



TIPO DE MÁQUINA
PINZA
ACCIONAMIENTO
ELECTROHIDRÁULICO

+ MATERIALES A MANIPULAR



PEH-101

(P)

MATERIAL A MANIPULAR
PIEZAS CILÍNDRICAS
EJE DE TRABAJO

**HORIZONTAL** 

PRODUCTOS RELACIONADOS

p. 45



**PEH-100** 

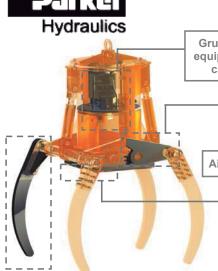


PEH-102



**PEH-104** 

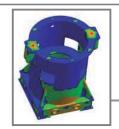
TRONCOS UNITARIOS, ELECTRODOS DE GRAFITO EN CALIENTE (1000°C) Y TODO TIPO DE PIEZAS CILÍNDRICAS



Grupo electrohidráulico autónomo equipado con bomba de pistones de caudal variable autorregulada

Brazos sincronizados con topes mecánicos incorporados

Aislamiento térmico (opcional)



Estructura validada mediante análisis de Elementos Finitos

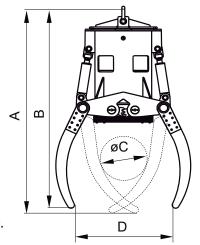
Perfil de garras idóneo para cada material y densidad, con perfil especial de penetración en acero al manganeso antidesgaste

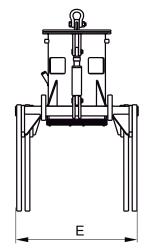
## Equipamiento necesario

- Gancho(s) o cadena(s) de suspensión.
- Conexión eléctrica para grupo electrohidráulico.

## Características técnicas

- Estructura robusta en acero laminado S355 J2G3.
- Depósito de aceite herméticamente estanco.
- Puede trabajar en cualquier inclinación (± 60°).
- Diseño y Construcción s/ normas F.E.M. 1001/98 Sección I.
- Declaración CE de conformidad.





Modelo	Capacidad	Motor 40% ED	Intensidad 400 V	Presión trabajo	Tiempo cierre	Tiempo apertura	Grúa SWL	Peso	Dimensiones				
	kg	kW	А	bar	s	s	t	kg	А	В	С	D	E
PEH-101-600	600	5,5	10,5	120	5	3	2	650	1530	1370	350	1000	1040
PEH-101-1000	1200	7,3	14,5	200	5	3	2	820	1550	1350	500	1100	1200
PEH-101-1600	1500	7,3	14,5	120	8	4	4	1930	2680	2590	600	1200	1400
PEH-101-2500	2500	10	20	160	8	4	5	2120	2790	2720	700	1260	1550
PEH-101-4000	4000	10	20	210	9	5	6,3	2300	2850	2560	800	1600	1700